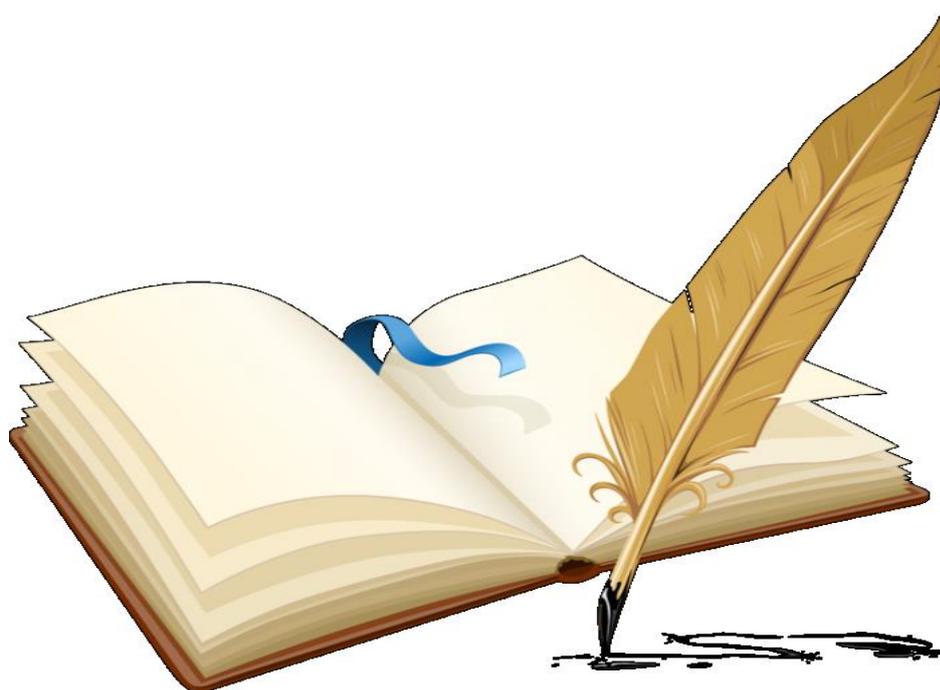


ОГБПОУ "Рязанский железнодорожный колледж"

В помощь мастеру п/о



**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС И
ТРУДОВЫЕ ФУНКЦИИ**

Методист Шишкова М.В.

г. Рязань, 2014

Производственный процесс — это совокупность как естественных воздействий и превращений, так и воздействий человека — трудовых процессов, в результате которых сырье и материалы превращаются в готовую продукцию или, в более широком смысле слова, дают полезный производственный результат.

Технологический процесс — основная часть производственного процесса, которая непосредственно обеспечивает предусмотренные изменения предмета труда:

— его состояния и физико-химических свойств (при плавке металла, изготовлении химических продуктов);

— его формы и размеров (при изготовлении деталей или изделий из металла, дерева, пластмассы и других материалов);

— взаимного положения деталей (при сборке изделий) и др.

Помимо технологического процесса в производственный процесс входят транспортирование предметов труда и контроль качества продукции.

Операция - это составная часть технологического процесса, осуществляемая, как правило, на одном и том же рабочем месте. Так, в **металлообработке операция** — это законченная часть технологического процесса, осуществляемая на одном рабочем месте одним или несколькими рабочими над одной или одновременно над несколькими деталями (изделиями) до перехода к следующей детали или группе деталей (изделию). Применительно к процессам химического или металлургического производства операция определяется как часть процесса, протекающего на одном рабочем месте, и характеризуется законченным изменением предмета труда: подача сырья, загрузка, промывка, фильтрование, растворение, выгрузка и т.п.

Технологическим переходом называют законченную часть технологической операции, характеризуемую постоянством применяемого инструмента и поверхностей, деталей, образуемых обработкой или соединяемых при сборке.

Приемом называется часть технологического перехода, состоящая из ряда простейших рабочих действий и отдельных движений, выполняемых одним рабочим.

Важно подчеркнуть, что каждый производственный процесс представляет собой сочетание собственно трудовой деятельности и взаимосвязанных с нею механических и физико-химических (или биологических) процессов, происходящих под руководством рабочего, специалиста.

Трудовая деятельность — сознательная и целесообразная деятельность рабочего (специалиста), совокупность его умственных и физических действий, при помощи которых он воздействует на предметы труда и управляет при этом работой различного оборудования.

Трудовой процесс — наиболее крупная часть трудовой деятельности, охватывающая все действия рабочего, специалиста, связанные с выполнением определенного вида завершенных, законченных работ, типичных для данной профессии (специальности).

Операция является составной частью технологического, а значит, и трудового процесса.

Определения всех элементов трудового процесса — трудовой операции, трудового приема, трудового действия и трудового движения подробно раскрыты в разделе XI настоящего справочного пособия.

Трудовые действия обычно включают функции планирования, подготовки, осуществления, контроля и обслуживания производственного процесса.

Планирование производственного процесса — ознакомление с заданием, выбор материалов, технологических процессов, инструментов и приспособлений, выполнение необходимых расчетов, составление плана последовательности работы.

Подготовка производственного процесса означает подготовку к работе материалов, инструментов, оборудования.

Осуществление производственного процесса — это выполнение ручных операций, управление действующим оборудованием, регулирование технологических процессов.

Контроль производственного процесса — предполагает проверку и оценку хода технологических процессов, работы оборудования, качества продукции и выполненных работ.

Обслуживание производственного процесса — включает уход за оборудованием, устранение неполадок, организацию рабочего места.

По своему назначению и результатам **трудовые действия подразделяются на основные и вспомогательные.**

Основными являются действия, назначение которых — непосредственное выполнение заданного технологического процесса; они всегда совпадают с ним по времени. Это функции осуществления, обслуживания и контроля производственного процесса.

Вспомогательными называют трудовые действия, не имеющие непосредственной целью внесение существенных изменений в предметы труда. Это функции планирования, подготовки производственного процесса.