

# V РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

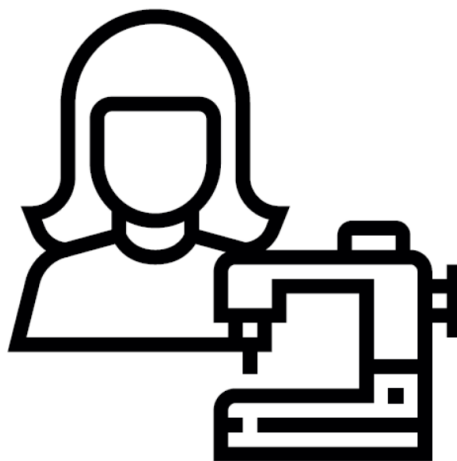
**Утверждено**

на заседании рабочей группы  
Организационного комитета по  
подготовке и проведению  
регионального чемпионата  
«Абилимпикс» в Рязанской области

« 03 февраля » 2020



## **КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ** по компетенции **«ШВЕЯ»** в категории участников – студент



Разработано:

Главный эксперт регионального чемпионата «Абилимпикс»  
Рязанской области по компетенции «Швея»

**Стерликова Елена Владимировна,**  
мастер производственного обучения  
ОГБПОУ «Рязанский железнодорожный колледж»

**Рязанская область 2020**

# Содержание

## 1. Описание компетенции.

Компетенция «Швея» соответствует профессии ОКПР 19601 швея тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕКТС).

### 1.1 Актуальность компетенции.

Швея - древняя и уважаемая профессия. Ведь она позволяет не только сделать мир чуточку наряднее, но и красиво и недорого одевать своих домашних, а также решать множество других бытовых проблем с помощью швейной машинки.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины - хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки, и другие текстильные изделия.

### 1.2. Профессиональный стандарт Швея ОКПДТР 19601

### 1.3. Требования к квалификации

#### *знать:*

- форму деталей кроя; названия деталей кроя;
- определение долевой и поперечной нити;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины и способы ухода за ними; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное оборудование;
- технологический процесс изготовления швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;

#### *уметь:*

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- заправлять, настраивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;
- применять современные методы обработки; использовать универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

#### *профессиональные компетенции:*

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

## 2. Конкурсное задание.

### 2.1. Краткое описание задания.

Содержание задания: задание заключается в изготовлении текстильной сумки шоппера со стежкой.

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей сумки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

### 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
Модуль 1. Стежка деталей кроя доньшка	Первый день	1 час 30 минут	Дно сумки собрано, простегано.
Модуль 2. Сборка изделия		2 часа 30 минут	Сумка сшита, ВТО произведена.

### 2.3. Последовательность выполнения задания.

Изображение к заданию.



Спецификация деталей кроя и материалов

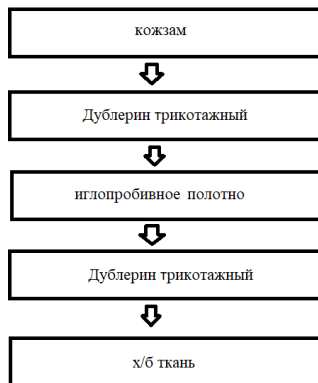
№	Наименование деталей	Количество деталей
1	Полоса из искусственной кожи для канта 3/49 см	2 дет.
2	Основная деталь из хлопка 47/33 см	2 дет.
3	Дублерин трикотажный 47/33 см	2 дет.
4	Полоса ткани, скроенная по косой шириной 4 см	5 дет.
5	Подкладочная деталь из Льна 47×33 см	2 дет.
6	Ручка из хлопка 64/3,5 см	2 дет.
7	Дублерин трикотажный 64/3,5 см	2 дет.
8	Ручки из искусственной кожи 64 см/4,8 см	2 дет.
9	Полоса дублерина трикотажного для проклейки днища изделия шириной 3.5 см	1 дет.

9	Прямоугольник из искусственной кожи 47/22	1 дет.
10	Прямоугольник из дублерина 47/22	2 дет.
11	Прямоугольник из иглопробивного полотна	1 дет.
12	Прямоугольник из хлопковой ткани	1 дет.
13	Обтачка из искусственной кожи 47/10	2 дет.
14	Дублерин трикотажный 47/10	2 дет.

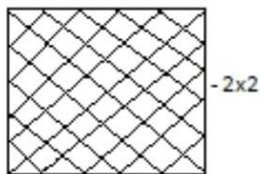
## Модуль I

### 1) Обработка дна сумки.

- собираем сэндвич согласно схеме



Используя лапку для параллельных строчек выполнить стёжку размером клетки 2x2 согласно схеме



## Модуль II

### 1. Заутюжить полоску из кожзаменителя для канта.

- 1) Соединить верхнюю деталь сумки, предварительно продублированную дублерлином, кант и дно сумки. Закрывать открытый срез косой бейкой. Выровнять боковые срезы.
- 2) Обработка деталей ручек. Продублировать детали края ручек паутинкой соединить детали ручек из искусственной кожи и хлопковой ткани надстрочным художественным швом, поставив левый рычаг машины Janome 959 на Б, а правый на +.S.S.-.
- 3) Пришить ручки отступив от середины 60 мм влево и вправо. От края отступив на 0.5 мм, стачать ручки с основной деталью выровнять срезы.
- 4) Проклеить обтачку дублерлином сложить пополам и притачать к основной детали сумки на 0.75 от края.
- 5) Обработать открытый срез строчкой, поставив левый рычаг машины Janome 959 на G, правый на +.S.S.-. Заутюжить верх сумки, выполнив перекант на 3 мм.
- 6) Обработать боковые срезы косой бейкой.
- 7) Стачать боковые срезы.
- 8) Сформировать доньшко сумки, отложив от угла 4 см и проложить строчку.
- 9) Отстрочить верх сумки, проложив строчку в шов.

## 2.4 Критерии оценок

<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>
Оборудование, инструменты, ПО, мебель

№	Наименование	тех. характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Бытовая швейная машина	Janome 959	Шт.	1
2	Утюг	PHILIPS Featherlight Plus Gc1425/40	Шт.	1
3	Гладильная доска	AURORA STAR	Шт.	1
4	Светильник настольный	Cate11eон KD-313	Шт.	1
5	Стол	Высота: 755 мм Глубина: 720мм Ширина: 1200мм <a href="https://www.komus.ru/katalog/mebel/mebel-dlya-personala/ofisnye-stoly/stoly-pismennye/stol-pismennyj-imagoshirina-1200-mm-belyj-/p/651951/">https://www.komus.ru/katalog/mebel/mebel-dlya-personala/ofisnye-stoly/stoly-pismennye/stol-pismennyj-imagoshirina-1200-mm-belyj-/p/651951/</a>	Шт.	1
6	Стул	Стул для посетителей Серна черный (кожзаменитель/металл черный) <a href="https://www.komus.ru/katalog/mebel/ofisnye-kresla-i-stulya/stulya-ofisnye/stul-dlya-posetitelej-serna-chnyj-kozhzamenitel-metall-chnyj-/p/28172/">https://www.komus.ru/katalog/mebel/ofisnye-kresla-i-stulya/stulya-ofisnye/stul-dlya-posetitelej-serna-chnyj-kozhzamenitel-metall-chnyj-/p/28172/</a>	Шт.	1
7	Корзина для мусора	Attache 14 л (пластик, черная)	Шт.	1
8	Набор для уборки	Набор для уборки Svip "Классика", 2 предмета	Шт.	1
9	Ножницы	Гамма G-802 90мм	Шт.	1
10	Ножницы раскройные	НОЖНИЦЫ AURORA AU 803-80 Раскройные для средних и легких тканей.	Шт.	1
11	Мел портновский	Гамма	Шт.	2
12	Линейка 50 см	Металл	Шт.	1
13	Игла	Иглы для ручного шитья		
14	Булавки портновские	<a href="https://www.ozon.ru/context/detail/id/35141850/">https://www.ozon.ru/context/detail/id/35141850/</a>	Шт.	20
15	Наперсток	Гамма	Шт.	1
16	Вспарыватель	малый Гамма	шт.	1
17	Нитковдеватель	TN-019 3 шт. в блистере с пластиковой ручкой	шт.	1
18	Приспособление для выворачивания	"Gamma" Приспособление PVG для выворачивания бретелей и шлевок	Шт.	1
19	Ручка	<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/ruchki-sostiraemymi-chnilami/ruchka-gelevaya-sostiraemymi-chnilami-pilot-bl-fr7-frixion-sinyaya-tolshhina-linii-0-35-mm-/p/72661/">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/ruchki-sostiraemymi-chnilami/ruchka-gelevaya-sostiraemymi-chnilami-pilot-bl-fr7-frixion-sinyaya-tolshhina-linii-0-35-mm-/p/72661/</a>	Шт.	1
20	Лапка	Лапка с направителем Аугоа Артикул: AU-166	Шт.	1
21	Лапка	"Aurora" Лапка для ш/м (в блистере) AU-145 для пришивания канта	Шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА</b>				
Расходные материалы				

№	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во
1	Плащевка 4м	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
2	Дублерин Трикотажный для проклейки днища изделия	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	шт	
3	Дублерин Трикотажный	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
4	Материал джинсовый	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
5.	Нитки швейные	<a href="https://leonardohobby.ru/ishop/group/263235341/">https://leonardohobby.ru/ishop/group/263235341/</a>	шт.	2
6.	Бумага	<a href="http://propacks.ru/wa-data/public/shop/products/59/00/59/images/176/176.200.png">http://propacks.ru/wa-data/public/shop/products/59/00/59/images/176/176.200.png</a>	лист	1
7.	Материал "Бязь"	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
8.	Синтепон тонкий	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
	Материал "Лен"	<a href="https://ryazan.tkanix.ru/category/">https://ryazan.tkanix.ru/category/</a>	м	
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)</b>				
1	Фартук		Шт.	1
2	Косынка или резинка для волос		Шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>				
	Все материалы, кроме материалов, предоставленных организаторами			
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)</b>				
№	Наименование	тех. характеристики оборудования и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)</b>				
Оборудование, мебель				
№	Наименование	Технические характеристики и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во
1	Стол	С гладкой поверхностью	шт.	1/2
2.	Стул		шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)</b>				
Расходные материалы				
№	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во
1	Бумага	А-4	Шт.	2
2	Ручка	Шариковая синяя	Шт.	1
<b>ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)</b>				
Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты				
№	Наименование	тех. Характеристики дополнительного оборудования и средств индивидуальной защиты и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Кол-во

<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)</b>				
Оборудование, мебель, расходные материалы (при необходимости)				
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>				
Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)				
№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Розетка	не менее 60 Вт, 220В	Шт.	10
2	Удлинитель	Удлинитель Lux 3 розетки 5 метров <a href="https://www.komus.ru/katalog/tekhnika/kompyuter-y-i-periferiya/silovoe-oborudovanie/udliniteli-bytovye/udlinitel-lux-3-rozetki-5-metrov/p/601022/">https://www.komus.ru/katalog/tekhnika/kompyuter-y-i-periferiya/silovoe-oborudovanie/udliniteli-bytovye/udlinitel-lux-3-rozetki-5-metrov/p/601022/</a>	Шт.	10

#### 4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

##### 4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

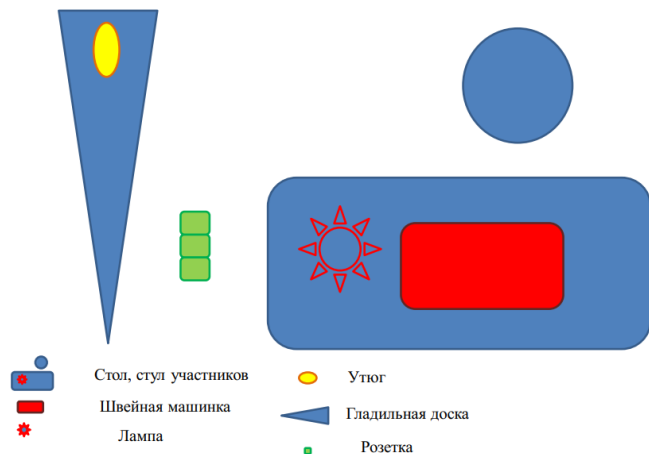
	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место Участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами – не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup> Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы

<b>Рабочее место участника с нарушениям и ОДА</b>	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup>	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах- колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями ми</b>	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит	Рабочие Места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами
<b>Рабочее место участника с ментальным и нарушениям и</b>	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup>	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов – не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека

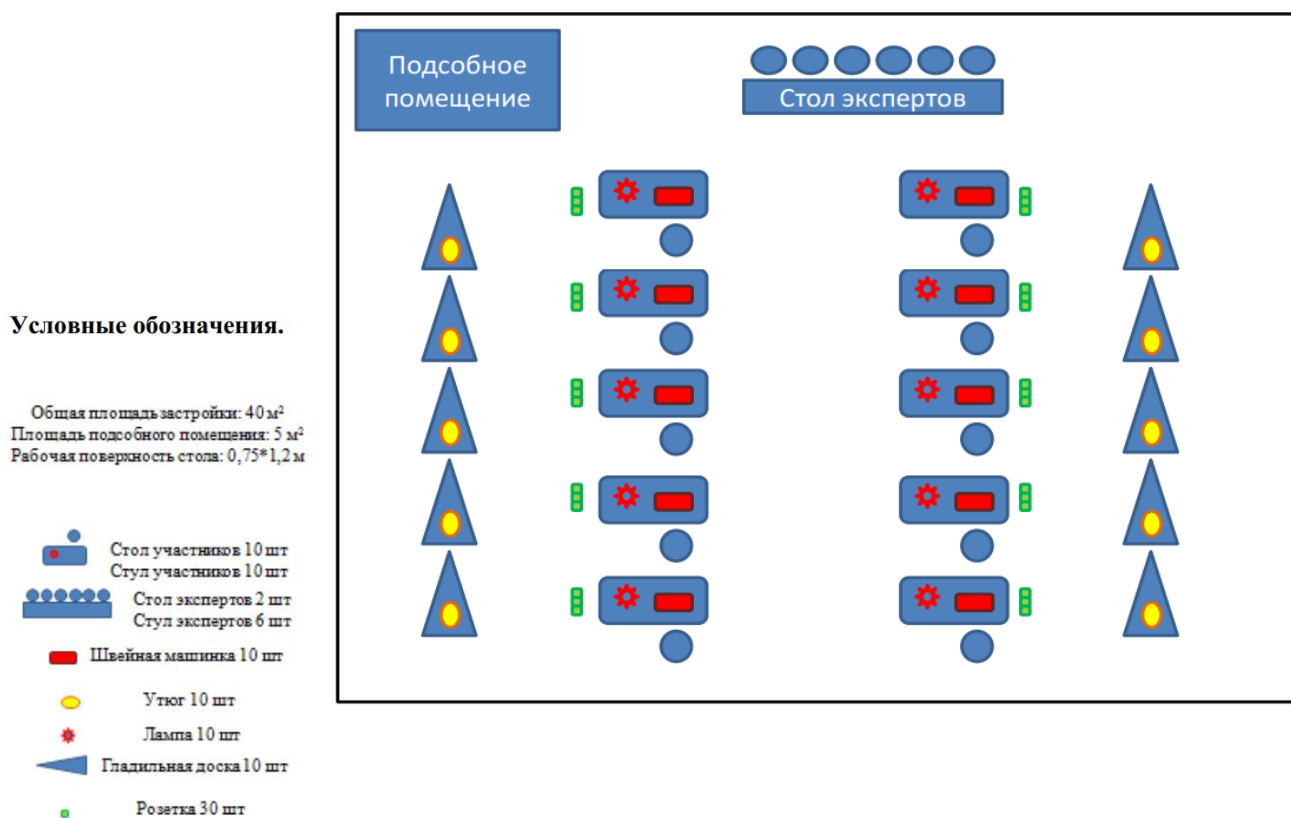
В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование - дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

#### 4.2. Схема застройки соревновательной площадки на 1 участника с учетом нозологий





### 4.3. Схема застройки соревновательной площадки на 10 рабочих мест



### 5. Требования охраны труда и техники безопасности.

#### Требования по охране труда перед началом работы.

Перед началом работы необходимо:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

*Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:*

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования
- убедиться
- установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную
- нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ.**

**При выполнении работ необходимо:**

- работу выполнять согласно технологическому процессу; -при работе с иглой пользоваться наперстком; -обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями; -работать при достаточности освещения на рабочем месте; -не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами; -прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Швее не допускается:**

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:**

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления

- закрепить ее;
- заправке нитки в иглолку или замене шпульки; -замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:**

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

**При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод); -охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы. По окончании работы швеи необходимо:**

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки; -вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе; -при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду;
- отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура прессы составит 80 град.С. Период охлаждения прессы составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него. Отключить рабочее освещение.

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

**Требования по охране труда в аварийных ситуациях.**

***При возникновении аварийной ситуации швее необходимо:***

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту),
- ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

***В случае возникновения пожара или загорания необходимо:***

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

***При несчастном случае необходимо:***

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих; -сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу;
- в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) работник должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.